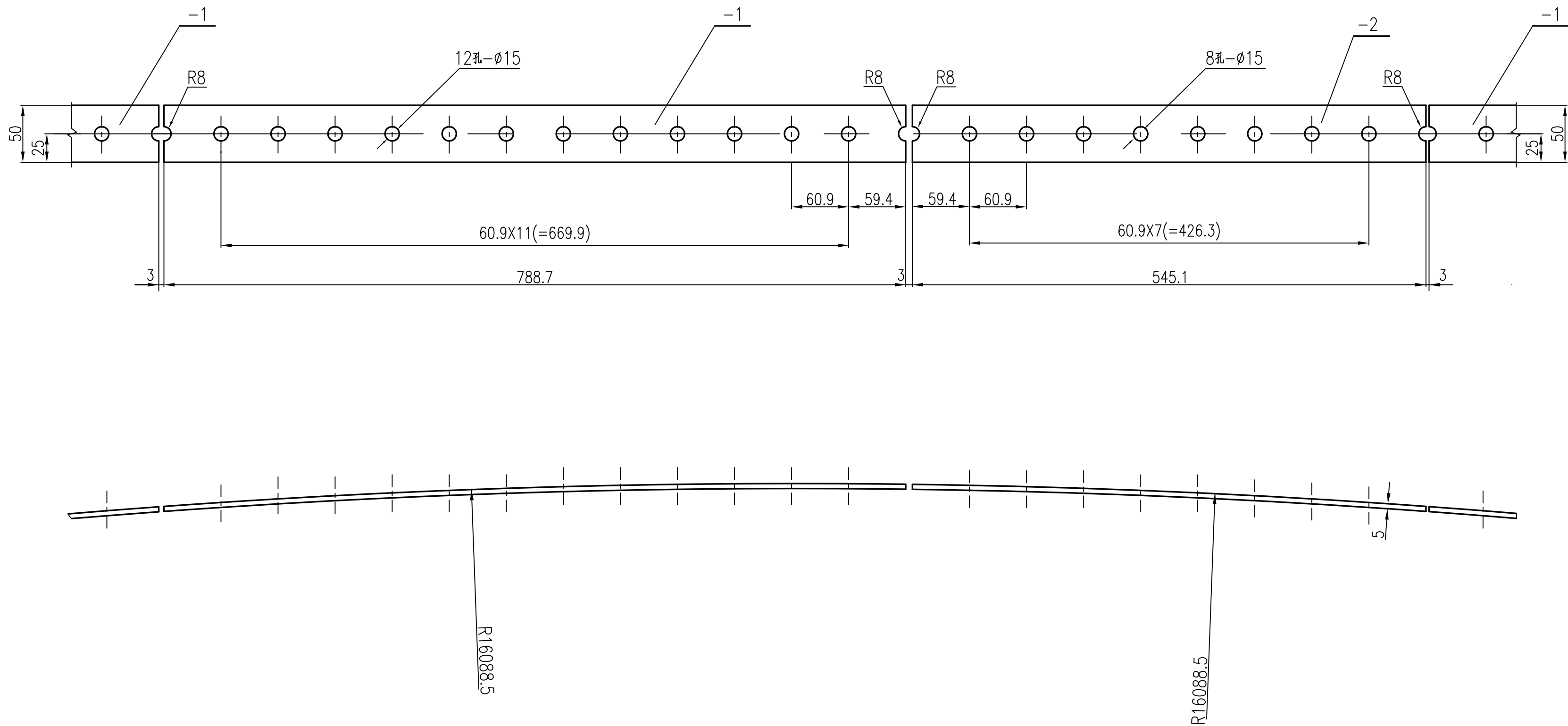
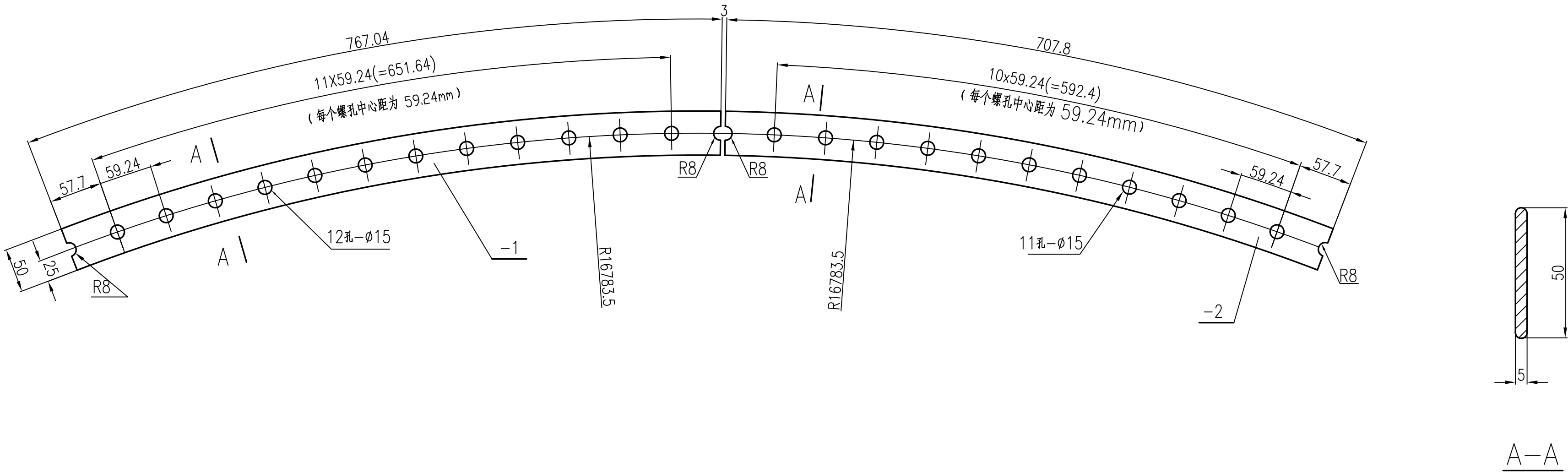




技术要求：

- 1.所有压条表面全部镀锌，镀层要求均匀，镀层厚度为 25μ 。
- 2.压条在镀锌以前，所有锐角均需倒圆。
- 3.压条上开孔间距必须均匀，总尺寸误差 $< \pm 0.5\text{mm}$ 。
- 4.所有压条先钻孔后再去镀锌。
- 5.压条需按图示尺寸滚成弧形（ $R=16088.5$ ）。
- 6.图中所注尺寸均为螺栓中心距的外周弧长。

-2		压条（Ⅱ）	1	Q235-A		1.07	镀锌（冷）
-1		压条（Ⅰ）	127	Q235-A		1.54	镀锌（冷）
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料		单 重	备 注
16-0	内圈上部压条	组合件	197Kg	所属图号 D3320-70-00-63-T-101/19-5	装配图号 D3320-70-00-63-T-101/19-1		



技术要求：

- 1.所有压条表面全部镀锌，镀层要求均匀，镀层厚度为 25μ 。
- 2.压条在镀锌以前，所有锐角均需倒圆。
- 3.压条上开孔间距必须均匀，总尺寸误差 $< \pm 0.5\text{mm}$ 。
- 4.所有压条先钻孔后再去镀锌。
- 5.图中所注尺寸均为螺栓中心间距的弧长。

-2		压条（Ⅱ）	1	Q235-A		1.4	镀锌（冷）
-1		压条（Ⅰ）	136	Q235-A		1.5	镀锌（冷）
件 号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料		单 重	备 注
15-0	外圈下部压条	组合件	205.4Kg	所属图号 D3320-70-00-63-T-101/19-5	装配图号 D3320-70-00-63-T-101/19-1		
九江石化设计工程有限公司				建设单位	腾龙芳烃(漳州)有限公司		
				项目名称	腾龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程		
设 计			20000m ³ 卷帘型干式 气柜密封装置 部件图（四）			设计阶段	详细设计
校 核						专 业	设备
审 核						单 元 号	
审 定						比 例	
会签专业	签 署 人	日 期				D3320-70-00-63-T-101/19-5	